

Parça Adı: Kam Mili

Dökümhane:
Estas Döküm - Sivas

Hedefler:

- Çekintisiz parça
- Minimum taşlama alanı
- Maksimum parça verimi

Alaşım:
EN-GJS-500

Parça Ağırlığı:
13 kg (2 figür)

Salkım Ağırlığı:
34 kg

Döküm Sıcaklığı:
1380 °C – 1390 °C

Dolum Süresi:
10 saniye

Kalıplama Prosesi:
Yatay Kalıplama Hattı – Yaş Kum

Gereklilikler

- Kolay kırılma
- Yüzey temizliği
- Yüksek parça verimi

Problemler

- Çekinti problemi
- Taşlama zorluğu
- Kırılma problemi
- Yüksek sakat oranı
- Sevkiyat gecikmesi

İyileştirmeler:

- Besleme verimliliği artırıldı
- Taşlama zamanı azaltıldı
- Çekinti miktarı azaltıldı
- Sakat oranı azaltıldı

FOSECO ÜRÜNLERİ

- + FEEDEX* HD1 VAK 22/61-Ø17
- + SEDEX* FİLTRE 50x50x22/10 ppi

BAŞLICA KAZANIMLAR

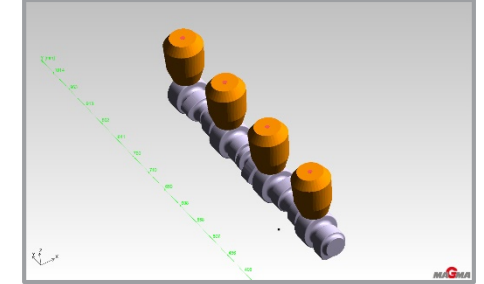
- + Çekintisiz parça
- + Kolay taşlama

CO₂ ÇEVRESEL KAZANIMLAR

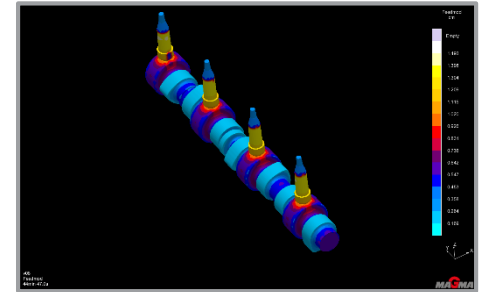
- + Enerji tüketimi azaltıldı
- + Daha az döndü miktarı
- + Katı,sıvı ve gaz salınımı azaltıldı



Döküm Parça Görüntüsü



Simülasyon Görüntüsü



Simülasyon Sonucu Görüntüsü

ÜRÜN GRUBU –DEMİR -BESLEYİCİ

